

### 概述:

#### 专为通过上位机（PC）控制实现便捷的操作而设计

OWC-9340E 型增压稠化仪设计着眼于设备操作简易化，使化验员能够以最简易的设定执行准确可靠的试验操作。对照传统增压稠化仪需要对于控制器 EURO（欧陆表）设定，操作繁琐复杂。通过上位机（PC）控制可避免对控制器的误操作设定。

创新的起吊配重结构极大的优化了设备机械装配空间。高压管路五通滤体集成化设计，减少了管路密封点且更易于高压滤芯的清洗和更换。

OWC-9340E 型增压稠化仪选用 EURO 欧陆控制器、SC 气驱增压泵、GEMS 压力传感器、FITOK 高压阀、AIRTAC 电磁阀、松下电器开关等配件。质量可靠有保证！

#### 坚固组件可提供精确的测量结果

OWC-9340E 型增压稠化仪具有一个旋转的浆杯，标定转速 150rpm，并带有一个固定的桨式传感器。在指定的温度和压力条件下浆杯会随着磁力驱动旋转。水泥浆施加在浆叶上的扭矩用于确定水泥浆液的稠度。

#### 设置简单，操作简便，可靠且可重复的测试。

所有硬件组件均根据 API 建议进行制作。将水泥样品放在反应釜中，并在用户通过 PC 软件指定的固化条件下进行测试。

### 特点:

- 支持上位机采集控制软件界面快速设定试验方案，以最便捷的操作实施既定试验。
- 可通过上位机采集控制软件设置及开始试验。
- 彩色无纸记录仪的 USB 口方便在无上位机 PC 时拷贝试验数据。
- 优化的仪器面板布局，易于操控。非此即彼的三挡位开关避免试验过程中的误操作。
- 电位计采用复合聚四氟乙烯材料 照比传统电位计在高温条件下膨胀系数更小。
- 超高压五通过滤器设计（专利号：ZL 2019 2 0727498.X），减少了管路密封点且更易于高压滤芯的清洗和更换。
- 永久型电极设计（专利号：ZL2019 2 0727513.0），稠度信号输出稳定可靠，免维护。
- 泄压阀阻尼设计，使自动控压更精准。
- 起吊装置创新设计，极大优化了仪器内部空间。
- 釜体冷却采用矩形紫铜管，换热面积更大，冷却效率更高。
- 油箱内部采用内冷设计，冷却效率更高，缩短实验间隔。
- 减震电机支架设计（专利号：ZL2019 20807893.9），传动静音。
- 釜盖储油槽设计（专利号：ZL2019 2 0718394.2），防止溢油。
- 超稠、超温、超压自动报警停机。



### 技术参数:

- 最高温度：260°C（500°F）
- 最高压力：207MPa(30,000psi)
- 搅拌转速：150±15r/min
- 稠度测试范围：0~100Bc（承载单位）
- 工作介质：专用稠化油
- 加热器功率：4,000W
- 电源：220V50Hz
- 尺寸：113×71×171cm<sup>3</sup>
- 重量：900KG
- 执行标准：GB/T10238、API Spec 10A