

## 概述:

### 专为通过上位机（PC）控制实现便捷的操作而设计

OWC-9040H 型增压稠化仪设计着眼于设备操作简易化,使化验员能够以最简易的设定执行准确可靠的试验操作。对照传统增压稠化仪需要对于控制器 EURO (欧陆表) 设定,操作繁琐复杂。通过上位机 (PC) 控制可避免对控制器的误操作设定。

创新的起吊配重结构极大的优化了设备机械装配空间。高压管路五通滤体集成化设计,减少了管路密封点且更易于高压滤芯的清洗和更换。

OWC-9040H 型增压稠化仪选用 EURO 欧陆控制器、SC 气驱增压泵、GEMS 压力传感器、FITOK 高压阀、AIRTAC 电磁阀、松下电器开关等配件。质量可靠有保证!

### 坚固组件可提供精确的测量结果

OWC-9040H 型增压稠化仪具有一个旋转的浆杯,标定转速 150rpm,并带有一个固定的桨式传感器。在指定的温度和压力条件下浆杯会随着磁力驱动旋转。水泥浆施加在浆叶上的扭矩用于确定水泥浆液的稠度。

### 设置简单,操作简便,可靠且可重复的测试。

所有硬件组件均根据 API 建议进行制作。将水泥样品放在反应釜中,并在用户通过 PC 软件指定的固化条件下进行测试。

## 特点:

- 支持上位机采集控制软件界面快速设定试验方案,以最便捷的操作实施既定试验。
- 可通过上位机采集控制软件设置及开始试验。
- 彩色无纸记录仪的 USB 口方便在无上位机 PC 时拷贝试验数据。
- 优化的仪器面板布局,易于操控。非此即彼的三挡位开关避免试验过程中的误操作。
- 电位计采用复合聚四氟乙烯材料 照比传统电位计在高温条件下膨胀系数更小。
- 超高压五通过滤器设计 (专利号: ZL 2019 2 0727498.X), 减少了管路密封点且更易于高压滤芯的清洗和更换。
- 永久型电极设计 (专利号: ZL2019 2 0727513.0), 稠度信号输出稳定可靠,免维护。
- 泄压阀阻尼设计,使自动控压更精准。
- 起吊装置创新设计,极大优化了仪器内部空间。
- 釜体冷却采用矩形紫铜管,换热面积更大,冷却效率更高。
- 油箱内部采用内冷设计,冷却效率更高,缩短实验间隔。
- 减震电机支架设计 (专利号: ZL2019 20807893.9), 传动静音。
- 釜盖储油槽设计 (专利号: ZL2019 2 0718394.2), 防止溢油。
- 超稠、超温、超压自动报警停机。



## 技术参数:

- 最高温度: 260°C (500°F)
- 最高压力: 207MPa(30,000psi)
- 搅拌转速: 150±15r/min
- 稠度测试范围: 0~100Bc (承载单位)
- 工作介质: 专用稠化油
- 加热器功率: 4,000W
- 电源: 220V50Hz
- 尺寸: 86×86×165cm<sup>3</sup>
- 重量: 500KG
- 执行标准: GB/T10238、API Spec 10A