

### 概述:

#### 触屏及上位机 (PC) 控制, 实现便捷的设置与操控

OWC-9040TOUCH 型增压稠化仪为触屏及上位机 (PC) 双控机型。设计着眼于操作简易化, 对照传统增压稠化仪需要设置温控器, 操作者能够以最简易的设定执行准确可靠的试验程序。设备还可通过上位机软件设置及保存数据生成试验报告。

创新的起吊配重结构极大的优化了设备机械装配空间。高压管路五通滤体集成化设计, 减少了管路密封点且更易于高压滤芯的清洗和更换。

OWC-9040TOUCH 型增压稠化仪选用西门子工控 PLC 及触摸屏、SC 气驱增压泵、GEMS 压力传感器、FITOK 高压阀、AIRTAC 电磁阀、松下电器开关等配件。质量可靠有保证!

#### 坚固组件可提供精确的测量结果

OWC-9040TOUCH 型增压稠化仪具有一个旋转的浆杯, 标定转速 150rpm, 并带有一个固定的桨式传感器。用户指定的温度和压力条件下浆杯会随着磁力驱动旋转。水泥浆施加在桨叶上的扭矩用于确定水泥浆液的稠度。

#### 设置操作简便, 可靠且可重复的测试

所有硬件组件均根据 API 建议进行制作。将水泥样品放在反应釜中, 并在用户指定的固化条件下进行测试。

### 特点:

- 控制系统核心硬件采用西门子工控 PLC、西门子触屏 (12 寸集成微动开关)。PID 算法引用多函数计算使得程序控制精准。
- 支持触屏及上位机采集控制软件界面快速设定试验方案, 操作简易化。最多可设置 10 段程序的试验方案。
- 可通过上位机采集控制软件设置及开始试验。
- 12 寸西门子触屏控制器集成了 10 键位的微动开关。便于操作。
- 电位计体采用复合聚四氟乙烯材料, 高温膨胀系数更小。
- 超高压五通过滤器设计 (专利号: ZL 2019 2 0727498.X), 减少了管路密封点且更易于高压滤芯的清洗和更换。
- 永久型电极设计 (专利号: ZL2019 2 0727513.0), 稠度信号输出稳定可靠, 免维护。
- 泄压阀阻尼设计, 使自动控压更精准。
- 起吊装置创新设计, 极大优化了仪器内部空间。
- 釜体冷却采用矩形紫铜管, 换热面积更大, 冷却效率更高。
- 全不锈钢油箱采用机器焊接工艺, 表面抛光更美观耐腐蚀。油箱内部采用内冷设计, 冷却效率更高, 缩短实验间隔。
- 减震电机支架设计 (专利号: ZL2019 20807893.9), 传动静音。
- 釜盖储油槽设计 (专利号: ZL2019 2 0718394.2), 防止溢油。
- 超稠、超温、超压自动报警停机。



### 技术参数:

- 最高温度: 260°C (500°F)
- 最高压力: 200MPa(30,000psi)
- 搅拌转速: 150±15r/min
- 稠度测试范围: 0~100Bc (承载单位)
- 工作介质: 专用稠化油
- 加热器功率: 4,000W
- 电源: 220V50Hz
- 尺寸: 86×86×165 cm<sup>3</sup>
- 重量: 500KG
- 执行标准: GB/T10238、API Spec 10A